|  |  |
| --- | --- |
| TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬTTP. HỒ CHÍ MINHKHOA IN & TRUYÊN THÔNG | **Ngành đào tạo: Công Nghệ In****Trình độ đào tạo: Đại học****Chương trình đào tạo: Công Nghệ In** |

**Đề c­ương chi tiết học phần**

1. **Tên học phần: THỰC TẬP CHUYÊN NGÀNH IN 1 Mã học phần: MPPR-421555**
2. **Tên Tiếng Anh: MAJOR PRINTING PRACTICE 1**
3. **Số tín chỉ:** 2 tín chỉ

Phân bố thời gian: 9 tuần (0 tiết lý thuyết + 10 tiết thực hành + 20 tiết tự học/ tuần)

1. **Các giảng viên phụ trách học phần**

1/ GV phụ trách chính: GV – Trương Thế Trung

2/ Danh sách giảng viên cùng GD:

2.1/ Thac sĩ- Giảng viên - Chế Quốc Long

 2.2/ Giáo viên thực hành – Nguyễn Minh Nhật

1. **Điều kiện tham gia học tập học phần**

 **Môn học tiên quyết: Không**

**Môn học trước: Công nghệ In Offset,**

**Thực tập in Cơ bản,**

1. **Mô tả tóm tắt học phần:**

Học phần này là phần thực tập nâng cao, nhằm hoàn thiện các kỹ năng đã học trong học phần TT Offset cơ bản. Trong học phần này SV tham gia trực tiếp Sản xuất thực tế và báo cáo công việc, tiến độ thực tập hàng tuần. Bao gồm

* Kiểm soát và hiệu chỉnh thiết bị in (cấp vật liệu, kiểm soát màu sắc…)
* Vận hành máy in canh chỉnh chồng màu, canh chỉnh màu sắc
* Thiết lập và xử lý các loại vật liệu trước in trong các kỹ thuật in khác nhau (offset, Flexo, in lõm).
* Tiêu chuẩn hóa quá trình sản xuất, hạn chế sai hỏng
* Tổ chức và quản lý một xưởng in với nhiều thiết bị khác nhau
* Xây dựng và bố trí sản xuất cho các sản phẩm in từ trước in – in – sau in
1. **Mục tiêu học phần (Course Goals)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mục tiêu*****(Goals)*** | **Mô tả*****(Goal description)****(Học phần này trang bị cho sinh viên:)* | **Chuẩn đầu ra****CTĐT** |
| **G1** | Áp dụng kiến thức về các kỹ thuật in vào vận hành thiết bị máy in offset |  1.3 |
| **G2** | Xác định kế hoạch sản xuất và đánh giá thiết bị đến tổ chức sản xuất | 2.3 |
| **G3** | Rèn luyện kỹ năng làm việc nhóm, thảo luận đưa ra các phương án giải quyết vấn đề | 3.1 |

1. **Chuẩn đầu ra của học phần**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Chuẩn đầu ra HP** | **Mô tả***(Sau khi học xong môn học này, người học có thể:)* | **Chuẩn đầu ra CDIO** |
| **G1** | **G1.1** | Mô tả cầu tạo hệ thống máy in, và sử dụng tốt các vật liệu trong in | 1.2.3 |
| **G1.2** | Phân tích yêu cầu sản phẩm đưa ra qui qui trình sản xuất của sản phẩm | 1.2.6 |
| **G2** | **G2.1** | Nhận biết các lỗi xảy ra trong quá trình vận hành máy in | 1.2.9 |
| **G3** | **G3.1** | Áp dụng kiến thức kiểm soát chất lượng sản phẩm in | 1.2.11 |

**9. Tài liệu học tập**

[1] Giáo trình Công nghệ in offset, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

 [2] Tài liệu hướng dẫn thực hành chuyên ngành 1 in

 [3] Tài liệu tham khảo: Quản lý chất lượng sản phẩm in.

**10 . Đánh giá sinh viên:**

* **Thang điểm: 10**
* **Kế hoạch đánh giá như sau:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Hình thức KT** | **Nội dung** | **Thời điểm** | **Công cụ KT** | **Chuẩn đầu ra KT** | **Tỉ lệ (%)** |
| **Kiểm tra giữa kỳ (Bài tập lớn (Project))** |  | **50** |
| BL#1 | * Kiểm tra thực hành canh chỉnh chồng màu và đánh giá các lỗi chồng màu
 | Tuần 3 | Đánh giá sản phẩm | G2.1 | 25 |
| BL#2 | * Lập qui trình sản xuất in và dự trù vật tư cho quá trình sản xuất
* Các phương pháp đánh giá chất lượng sản phẩm
 | Tuần 6 | Đánh giá sản phẩm | G1.2, G3.1 | 25 |
| **Thi cuối kỳ** **( Hình thức thi trắc nghiệm và tự luận )** |  | **50** |
|  | - Thực hiện công đoạn chuẩn bị máy in offset, vận hành in sản phẩm - Thời gian làm bài: 120 phút. |  | Thực hành | G1.2,G3.1,  | 50 |

**11 . Nội dung chi tiết học phần**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tuần** | **Nội dung** | **Chuẩn đầu ra học phần** |
| **1** | **Bài 1: THỰC HÀNH VỖ GIẤY** |  |
| **A/** **Tóm tắt các ND và PPGD chính trên lớp**: (10)**Nội Dung (ND) GD chính trên xưởng thực hành*** Giới thiệu chung về máy in offset tờ rời, các thiết bị phụ trợ kèm theo, nguyên tắc bố trí lắp đặt của thiết bị
* Quy tắc an toàn lao động
* Giải thích ý nghĩa màu sắc, công dụng các nút nhấn
* H ướng dẫn thao tác, kỹ thuật vỗ giấy, tác dụng của việc vỗ giấy

**Tóm tắt các PPGD chính***:** Thuyết trình
* Thảo luận nhóm
 | G1.1 |
| **B/** **Các nội dung cần tự học ở nhà**: (20)**-** Đọc tài liệu hướng dẫn thực hành in offset- Tài liệu hướng dẫn vận hành máy in Komori và máy Auton print |  |
| **2** | **Bài 2: Thực hành vận hành chồng màu** |  |
| **A/** **Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành:*** Quan sát, tìm hiểu về đặc điểm về cơ và điện của máy in offset tờ rời, thông số kỹ thuật của máy
* Tiếp tục hướng dẫn sv hoàn thiện thao tác vỗ giấy

**Tóm tắt các PPGD chính***:** Thuyết trình
* Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G1.2, G3.1 |
| **B/** **Các nội dung cần tự học ở nhà**: (20)**-** Đọc tài liệu hướng dẫn thực hành in offset (tt)- Tài liệu hướng dẫn vận hành máy in Komori (tt) |  |
| **3** | * **Bài 3: Kiểm tra thực hành canh chỉnh chồng màu và đánh giá các lỗi chồng màu**
 |  |
| **A/** **Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành:*** Kiểm tra thực hành canh chỉnh chồng màu và đánh giá các lỗi chồng màu

**Tóm tắt các PPGD chính***:** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G2.1, G3.1 |
| **B/** **Các nội dung cần tự học ở nhà**: (20)* Tự đánh giá rút kinh nghiệm các thao tác đã thực hiện trong buổi kiểm tra
 |
| **4** | **Bài 4: THỰC HÀNH PHÂN TÍCH SẢN PHẨM** |  |
| **A/** **Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Lập qui trình sản xuất in và dự trù vật tư cho quá trình sản xuất
* Các phương pháp đánh giá chất lượng sản phẩm

**Tóm tắt các PPGD chính***:** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G1.2, G2.1, G3.1 |
| **B/** **Các nội dung cần tự học ở nhà**: (20)**-** Đọc tài liệu hướng dẫn thực hành in offset (tt)- Tài liệu hướng dẫn vận hành máy in Komori (tt)- Tài liệu về quản lý chất lượng sản phẩm in |  |
| **5**  | **Bài 5: THỰC HÀNH CÁC PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM** |  |
| **A/ Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Chuẩn bị máy đo
* Chuẩn bị bàn in
* Thực hiện thao tác canh chỉnh chồng màu, chình màu sắc
* Thực hiện đo đánh giá chất lượng sản phẩm

**Tóm tắt các PPGD chính:*** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G1.2, G2.1, G3.1 |
| **B/ Các nội dung cần tự học ở nhà: (20)**Tiến hành đo thu thập thông số mực cảu từng màu, lập biểu đồ đánh giá chất lượng sản phẩm. |  |
| **6** | **Bài 6: Kiểm tra lập kế hoạch và thực hành in sản phẩm** |  |
| **A/ Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Giáo viên đưa sản phẩm cần in
* Sinh viên tự lập kế hoạch sản xuất
* Tiến hành in và đánh giá chất lượng sản phẩm bằng nhiều cách khác nhau

**Tóm tắt các PPGD chính:*** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G1.1, G2.1,  |
| **B/ Các nội dung cần tự học ở nhà: (20)**Tự đánh giá rút kinh nghiệm các thao tác đã thực hiện trong buổi kiểm tra |  |
| **7** | **Bài 7: Thực hành đánh giá lỗi sản phẩm và hướng khắc phục** |  |
| **A/ Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Sinh tự đánh giá lỗi trên sản phẩm in
* Đưa ra các phương án khắc phục
* Thực hiện qui trình khắc phục lỗi và kiểm tra lại

**Tóm tắt các PPGD chính:*** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 | G2.1, G3.1 |
| **B/ Các nội dung cần tự học ở nhà: (20)**Liệt kê một số lỗi gặp trong quá trình in, lập bảng phân loại các nhóm lỗi và hướng xử lý |  |
| **8** | **Bài 8: THỰC HÀNH QUAN SÁT ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM NHÓM KHÁC** |  |
| **A/** **Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Quan sát thac tác vận hành sản xuất in của nhóm khác.
* Đánh giá thao tác kỹ thuật của nhóm thực hành
* Thảo luận rút kinh nghiệm

**Tóm tắt các PPGD chính***:** Quan sát thao tác
* Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 |  |
| **B/** **Các nội dung cần tự học ở nhà**: (20)**-** Rút kinh nghiệm, trao đổi những ý kiến thắc mắc |  |
| **9** | **Bài 9: Thực hành khắc phục sự cố** |  |
| **A/ Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành: (10)****Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành*** Giáo viên tạo ra các lỗi cho quá trình in
* Giải thích nguyên nhân gây ra sự cố và hướng khắc phục
* Sinh viên thực hiện qui trình khắc phục sự cố

**Tóm tắt các PPGD chính:*** Thảo luận nhóm
* Hướng dẫn thực hành
 |  |
| **B/ Các nội dung cần tự học ở nhà: (20)*** Liệt kê một số lỗi gặp trong quá trình in, lập bảng phân loại các nhóm lỗi và hướng xử lý
* Ôn tập chuẩn bị thi cuối kỳ
 |  |

**12. Đạo đức khoa học:**

* Cho điểm 0 đối với những sinh viên thực hiện sai qui trình vận hành thiết bị máy in.
* Không được phép dự thi nếu chưa hoàn tất tất cả các bài báo cáo hàng tuần.

**13. Ngày phê duyệt:** ngày/tháng/năm

**14. Cấp phê duyệt:**

 **Trưởng khoa Tổ trưởng BM Nhóm biên soạn**

**15. Tiến trình cập nhật ĐCCT**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lấn 1:** Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: ngày/tháng/năm | **<**người cập nhật ký và ghi rõ họ tên)Tổ trưởng Bộ môn: |